中国对外经济贸易文告

CHINA FOREIGN TRADE AND ECONOMIC COOPERATION GAZETTE

2008 年第 65 期(总第 465 期)

中华人民共和国商务部　主管

中国对外经济贸易文告

商务部办公厅　　2008 年 10 月 21 日　　第 65 期(总第 465 期)

目　　录

商务部规章及政策措施

1. 中华人民共和国商务部、中华人民共和国科学技术部令 2008 年第 12 号，公布《中国禁止出口限制出口技术目录》……（3）
2. 中华人民共和国商务部令 2008 年第 14 号 ……（43）
3. 中华人民共和国商务部公告 2008 年第 44 号 ……（43）
4. 中华人民共和国商务部公告 2008 年第 78 号，公布《2009 年铟、钼出口企业年审标准和审核程序》 ……（44）
5. 商务部关于征求对 2009 年磷矿石出口企业资质标准(征求意见稿)意见的通知 …（45）
6. 商务部对外援助项目招标委员会通告 2008 年第 33 号 ……（47）

商务政府网站网址：http://www.mofcom.gov.cn

CHINA FOREIGN TRADE AND ECONOMIC COOPERATION GAZETTE

General Office of MOFCOM October 21,2008 No. 65 (Series Issue No. 465)

Contents

Rules and Other Measures of the Ministry of Commerce

1. Decree No. 12, 2008 of the Ministry of Commerce, the Ministry of Science and Technology of the People's Republic of China, on Promulgating the Catalogue of Technologies Prohibited and Restricted from Export ..... (3)
2. Decree No. 14, 2008 of the Ministry of Commerce of the People's Republic of China ..... (43)
3. Announcement No. 44. 2008 of the Ministry of Commerce of the People's Republic of China ..... (43)
4. Announcement No. 78. 2008 of the Ministry of Commerce of the People's Republic of China, Releasing the Annual Inspection Criterion and Procedures of Export Enterprises of Indium and Molybdenum in 2009 ..... (44)
5. Circular of the Ministry of Commerce of the People's Republic of China, on Soliciting Comments on the Qualification Criterion of Export Enterprises of Phosphate Ore in 2009 ..... (45)
6. Notification No. 33, 2008 of the Tendering Board for Foreign Assistance Projects of the Ministry of Commerce of the People's Republic of China ..... (47)

WebsITe of MOFCOM: http://www.mofcom.gov.cn

中华人民共和国商务部
中华人民共和国科学技术部 令

二〇〇八年　第12号

修订后的《中国禁止出口限制出口技术目录》已经2008年4月10日商务部第3次部务会议、2008年9月3日科学技术部第22次部务会议审议通过，现予发布，自2008年11月1日起施行。原对外贸易经济合作部、科学技术部2001年第16号令发布的《中国禁止出口限制出口技术目录》同时废止。

部长　陈德铭

部长　万　钢

二〇〇八年九月十六日

中国禁止出口限制出口
技术目录

中华人民共和国商务部

中华人民共和国科学技术部

中国禁止出口限制出口技术参考原则

一、禁止出口技术参考原则

(一)为维护国家安全、社会公共利益或者公共道德,需要禁止出口的;

(二)为保护人的健康或者安全,保护动物、植物的生命或者健康,保护环境,需要禁止出口的;

(三)依据法律、行政法规的规定,其他需要禁止出口的;

(四)根据我国缔结或者参加的国际条约、协定的规定,其他需要禁止出口的。

二、限制出口技术参考原则

(一)为维护国家安全、社会公共利益或者公共道德,需要限制出口的;

(二)为保护人的健康或者安全,保护动物、植物的生命或者健康,保护环境,需要限制出口的;

(三)依据法律、行政法规的规定,其他需要限制出口的;

(四)根据我国缔结或者参加的国际条约、协定的规定,其他需要限制出口的。

目录格式说明

目录格式:

编　　号:[1] X X X X X X J(X)

技术名称:[2] _____

控制要点:[3] _____

说明:

(1)此目录参照国民经济行业分类与代码(GB/T4754—2002)进行编辑和排序。

(2)编号:共7位

年度代码+行业分类代码+技术名称顺序号+拼音代码

2位数字　　2位数字　　2位数字　　1位字母

1)年度代码由目录编制年度的后两位数字构成

2)行业分类代码(粗体字)和技术名称顺序号与排序索引表中数字相对应

3)"J"为禁止出口技术的拼音第一位字母,"X"为限制出口技术的拼音第一位字母。

(3)技术名称:某一类技术的总称。

(4)控制要点:该类技术中需要控制的技术内容、特征及范围。

注:

正文中(圆括号)部分是对前面概念的一般性说明。

排序索引表

01 农业
01X. 农作物(含牧草)繁育技术
02X. 经济作物栽培繁育技术
02 林业
01X. 林木种质资源及其繁育技术
02X. 园林植物、观赏植物繁育技术
03X. 野生动物人工繁育及保护技术
03 畜牧业
01J. 畜牧品种的繁育技术
02J. 微生物肥料技术
03J. 中国特有的物种资源技术
04J. 蚕类品种、繁育和蚕茧采集加工利用技术
01X. 畜牧品种的繁育技术
04 渔业
01J. 水产品种的繁育技术
01X. 水产种质繁育技术
05 农、林、牧、渔服务业
01J. 绿色植物生长调节剂制造技术
01X. 兽药生产技术
02X. 畜禽饲料及兽用生长调节剂生产技术
03X. 畜产品加工技术
04X. 蜂类繁育和蜂产品采集、加工及利用技术
05X. 兽医卫生检疫技术
06X. 森林病虫害防治技术
07X. 林产化学产品加工技术
08X. “新城疫”疫苗技术
06 煤炭开采和洗选业
07 石油和天然气开采业
08 黑色金属矿采选业
09 有色金属矿采选业
01J. 采矿工程技术
10 非金属矿采选业
11 其他采矿业
12 木材及竹材采运业
13 农副食品加工业
01J. 肉类加工技术

01X. 粮食加工技术

02X. 糖加工技术

03X. 蛋品加工技术

14 食品制造业

01X. 食品添加剂生产技术

15 饮料制造业

01J. 饮料生产技术

01X. 饮料生产技术

16 烟草制品业

17 纺织业

01X. 纺织天然纤维制品及其加工技术

02X. 大豆蛋白纤维制造技术

03X. 莨香绸加工技术

04X. 纺织纤维制品及其加工技术

18 纺织服装、鞋、帽制造业

19 皮革、毛皮、羽毛(绒)及其制品业

20 木材加工及木、竹、藤、棕、草制品业

21 家具制造业

22 造纸及纸制品业

01J. 造纸技术

01X. 造纸技术

23 印刷业和记录媒介的复制

24 文教体育用品制造业

25 石油加工、炼焦及核燃料加工业

26 化学原料及化学制品制造业

01J. 焰火、爆竹生产技术

01X. 化学原料生产技术

02X. 化学农药生产技术

03X. 生物农药生产技术

04X. 染料生产技术

05X. 涂料生产技术

06X. 催化剂生产技术

07X. 感光材料生产技术

08X. 合成纤维生产技术

09X. 合成树脂及其制品生产技术

10X. 工业炸药及其生产技术

11X. 工业雷管及其生产技术

27 医药制造业

01J. 化学合成及半合成咖啡因生产技术

02J. 核黄素(VB2)生产工艺

03J. 中药材资源及生产技术

04J. 中药饮片炮制技术

05J. 化学合成及半合成药物生产技术

01X. 中药材资源及生产技术

02X. 生物技术药物生产技术

03X. 化学合成及半合成药物生产技术

04X. 天然药物生产技术

05X. 中药的配方和生产技术

06X. 带生物活性的功能性高分子材料制备和加工技术

07X. 组织工程医疗器械产品的制备和加工技术

28 化学纤维制造业

29 橡胶制品业

01X. 橡胶制品生产技术

30 塑料制品业

31 非金属矿物制品业

01J. 非晶无机非金属材料生产技术

02J. 低维无机非金属材料生产技术

01X. 日用陶瓷及其制品生产技术

02X. 耐火材料生产技术

03X. 无机非金属材料生产技术

04X. 人工晶体生长与加工技术

05X. 聚合物基复合材料生产技术

32 黑色金属冶炼及压延加工业

01X. 钢铁冶金技术

33 有色金属冶炼及压延加工业

01J. 有色金属冶金技术

02J. 稀土的提炼、加工、利用技术

01X. 有色金属冶金技术

02X. 非晶、微晶金属冶金技术

34 金属制品业

01X. 热处理技术

02X. 金属基复合材料生产技术

35 通用设备制造业

01X. 铸造技术

02X. 通用设备制造技术

03X. 通用零部件制造技术

04X. 燃气轮机制造技术

05X. 锅炉制造的燃烧技术

36 专用设备制造业

01J. 农用机械制造技术

01X. 制冷与低温工程技术

02X. 消防技术

03X. 刑事技术

04X. 医用诊断器械及设备制造技术

37 交通运输设备制造业

01J. 航天器测控技术

02J. 航空器设计与制造技术

01X. 船型设计与试验技术

02X. 船用设备制造技术

03X. 船舶建造工艺

04X. 船用材料制造技术

05X. 航空器设计与制造技术

06X. 航空器零部件制造及试验技术

07X. 航空材料生产技术

39 电气机械及器材制造业

01X. 电工材料生产技术

02X. 电线、电缆制造技术

40 通信设备、计算机及其他电子设备制造业

01J. 集成电路制造技术

02J. 机器人制造技术

01X. 电子器件制造技术

02X. 半导体器件制造技术

03X. 传感器制造技术

04X. 微波技术

05X. 光纤制造及光纤通信技术

06X. 计算机硬件及外部设备制造技术

07X. 无线通信技术

08X. 机器人制造技术

09X. 计量基、标准制造及量值传递技术

10X. 空间材料生产技术

11X. 空间仪器及设备制造技术

41 仪器仪表及文化、办公用机械制造业

01J. 地图制图技术

01X. 热工量测量仪器、仪表制造技术

02X. 机械量测量仪器、仪表制造技术

03X. 无损探伤技术

04X. 材料试验机与仪器制造技术

05X. 计时仪器制造技术

06X. 精密仪器制造技术

07X. 地图制图技术

08X. 地震观测仪器生产技术

09X. 玻璃与非晶无机非金属材料生产技术

42 工艺品及其他制造业

01J. 书画墨、八宝印泥制造技术

01X. 工艺品制造技术

02X. 文物保护及修复技术

03X. 文物复制技术

04X. 大型青铜器复制技术

43 废弃资源和废旧材料回收加工业

44 电力、热力的生产和供应业

45 燃气生产和供应业

46 水的生产和供应业

47 房屋及土木工程建筑业

48 建筑安装业

49 建筑装饰业

01J. 中国传统建筑技术

01X. 中国传统建筑技术

50 其他建筑业

01X. 建筑环境控制技术

51 铁路运输业

52 道路运输业

53 城市公共交通业

54 水上运输业

01X. 港口设备制造技术

02X. 液体货物运输技术

55 航空运输业

56 管道运输业

57 装卸搬运和其他运输服务业

58 仓储业

59 邮政业

60 电信和其他信息传输服务业

01J. 计算机网络技术

02J. 空间数据传输技术

03J. 卫星应用技术

01X. 通信传输技术

02X. 计算机网络技术

03X. 空间数据传输技术

04X. 卫星应用技术

61 计算机服务业

01X. 信息处理技术

02X. 计算机应用技术

62 软件业

01X. 计算机通用软件编制技术

02X. 信息安全防火墙软件技术

63 批发业

65 零售业

66 住宿业

67 餐饮业

68 银行业

69 证券业

70 保险业

71 其他金融活动业

72 房地产业

73 租赁业

74 商务服务业

75 科学和试验发展

76 专业技术服务业

01J. 大地测量技术

01X. 海洋环境仿真技术

02X. 大地测量技术

03X. 精密工程测量技术

04X. 真空技术

05X. 声学工程技术

06X. 计量测试技术

07X. 目标特征提取及识别技术

77 科技交流和推广业

78 地质勘查业

01X. 地球物理勘查技术

79 水利管理业

80 环境管理业

81 公共设施管理业

82 居民服务业

83 其他服务业

84 教育

85 卫生

01J. 中医医疗技术

01X. 中医医疗技术

中国禁止出口限制出口技术目录

（禁止出口部分）

畜 牧 业

编号：050301J

技术名称：畜牧品种的繁育技术

控制要点：《国家畜禽品种出口管理分级名录》列为“一级”类品种的繁育技术

编号：050302J

技术名称：微生物肥料技术

控制要点：微生物肥料技术

编号：050303J

技术名称：中国特有的物种资源技术

控制要点：紫杉醇及相关技术

编号：050304J

技术名称：蚕类品种、繁育和蚕茧采集加工利用技术

控制要点：1. 桑蚕一般品种的原种、原原种、母种

2. 柞蚕、蓖麻蚕、天蚕等蚕类及近缘绢丝昆虫利用技术

渔　　业

编号：050401J

技术名称：水产品种的繁育技术

控制要点：《我国现阶段不对外交换的水产种质资源名录》所列种质的繁育技术

农、林、牧、渔服务业

编号：050501J

技术名称：绿色植物生长调节剂制造技术

控制要点：产品配方

有色金属矿采选业

编号：050901J

技术名称：采矿工程技术

控制要点：离子型稀土矿山浸取工艺

农副食品加工业

编号:051301J

技术名称:肉类加工技术

控制要点:金华火腿生产工艺

饮料制造业

编号:051501J

技术名称:饮料生产技术

控制要点:1. 初、精制茶制作技术

2. 珠茶初制炒干设备的生产技术

造纸及纸制品业

编号:052201J

技术名称:造纸技术

控制要点:1. 宣纸的生产工艺

2. 迁安书画纸的配方及生产工艺

化学原料及化学制品制造业

编号:052601J

技术名称:焰火、爆竹生产技术

控制要点:鞭炮、烟花制造工艺

1. 引燃点爆装置的弹体装填工艺
2. 装填药物配方及粘合剂
3. 球壳的机械成形工艺
4. 多色彩药粒闪光炮药物配方及制作工艺
5. 合金粉的配方及生产工艺
6. 无烟礼花的药物配方及制作工艺

医药制造业

编号:052701J

技术名称:化学合成及半合成咖啡因生产技术

控制要点:咖啡因生产工艺技术

编号:052702J

技术名称:核黄素(VB2)生产工艺

控制要点:1. 核黄素 BS—5 基因工程菌的筛选、培养条件、摇瓶配方

2. 核黄素发酵种子培养配方、培养、发酵罐培养配方、培养条件,发酵主要工艺参数(pH 值、温度、罐压、风量、溶氧)

3. 核黄素提取路线、溶媒、主要工艺参数(pH 值、温度)

编号:052703J

技术名称:中药材资源及生产技术

控制要点:1. 世界珍稀、濒危保护动植物中的野生中药资源及其繁育技术

2.《中国珍稀、濒危保护植物名录》(1986 年)中收录的我国药材种质和基因资源及其繁育技术

3. 濒危、珍稀药材代用品的配方和生产技术

4. 菌类药材的菌种、菌株、纯化、培养、发酵和生产工艺包括下列菌种:

冬虫夏草

羊肚菌

牛舌菌

云芝

树舌

灵芝(紫芝、赤芝)

雷丸

猪苓

密环菌

松茸

短裙竹荪

长裙竹荪

黄裙竹荪

大马勃

黑柄炭角菌

茯苓

编号:052704J

技术名称:中药饮片炮制技术

控制要点:1. 毒性中药的炮制工艺和产地加工技术

(1)制川乌

(2)制草乌

(3)制南星、胆南星

(4)制白附子

(5)清半夏、法半夏、姜半夏

(6)制关白附

(7)制附子

(8)制商陆

(9)制马钱子

(10)煨肉豆蔻

(11)制芫花

(12)制蟾酥

(13)制藤黄

(14)制甘遂

(15)制狼毒

(16)巴豆霜

(17)制斑蝥

(18)制青娘子

(19)飞雄黄

(20)飞朱砂

(21)制金大戟

(22)千金子霜

2.常用大宗中药的炮制工艺和产地加工技术

(1)熟大黄

(2)熟地黄

(3)制何首乌

(4)制香附

(5)鹿茸

(6)紫河车

(7)六神曲

(8)建神曲

(9)炮山甲

(10)制肉苁蓉

(11)制黄精

(12)制山茱萸

(13)制女贞子

(14)红参

(15)厚朴

(16)阿胶

(17)龙血竭

编号:052705J

技术名称:化学合成及半合成药物生产技术

控制要点:维生素C中间体2—酮基—L—古龙酸二步发酵制备技术

非金属矿物制品业

编号:053101J

技术名称:非晶无机非金属材料生产技术

控制要点:激光技术用大功率、大尺寸钕玻璃制备工艺技术

编号:053102J

技术名称:低维无机非金属材料生产技术

控制要点:具有下列特征之一的硬质低密度、粘结着碳纤维或非纤维状碳的绝热材料生产技术

1. 可在 2273K〔2000℃〕以上高温条件下使用

2. 密度在 100～300kg/m 3 之间

3. 压缩强度在 0.1～1.0MPa 之间

4. 挠曲强度≥1.0MPa

5. 碳含量占总固体的 99.9%以上

有色金属冶炼及压延加工业

编号:053301J

技术名称:有色金属冶金技术

控制要点:离子吸附型稀土堆浸提取技术及配方

编号:053302J

技术名称:稀土的提炼、加工、利用技术

控制要点:1. 全萃取连续分离稀土元素及稀土萃取的"多出口"工艺及参数

2. 稀土萃取剂的合成工艺

3. 提取单一稀土〔纯度≥99%〕的工艺技术

4. 金属材料的稀土添加技术

5. 稀土合金材料及其制品的生产技术

6. 从离子型稀土矿中提取稀土元素的工艺和参数

专用设备制造业

编号:053601J

技术名称:农用机械制造技术

控制要点:珠茶、扁茶成形工艺及设备设计、制造技术

交通运输设备制造业

编号:053701J

技术名称:航天器测控技术

控制要点:卫星及其运载无线电遥测的加密技术

编号:053702J

技术名称:航空器设计与制造技术

控制要点:航空燃气轮机核心机的设计技术和制造技术

通信设备、计算机及其他电子设备制造业

编号:054001J

技术名称:集成电路制造技术

控制要点:抗辐照技术、工艺

(1)抗静电≥2,500V,抗瞬时剂量率>1×10 11 rad(Si)－s 的 CMOS/SOS〔蓝宝石上外延硅/互补型金属氧化物半导体〕器件制造技术

(2)抗静电≥3,000V,抗瞬时剂量率>1×10 11 rad

(Si)－s 的双极器件制造技术

编号:054002J

技术名称:机器人制造技术

控制要点:遥控核化侦察机器人制造技术

仪器仪表及文化、办公用机械制造业

编号:054101J

技术名称:地图制图技术

控制要点:直接输出比例尺>=1∶10 万我国地形图要素的图象产品及其应用技术

工艺品及其他制造业

编号:054201J

技术名称:书画墨、八宝印泥制造技术

控制要点:1. 书画墨的配方

2. 八宝印泥的配方

建筑装饰业

编号:054901J

技术名称:中国传统建筑技术

控制要点:1. 传统建筑材料的制作工艺

2. 传统建筑装饰工艺

电信和其他信息传输服务业

编号:056001J

技术名称:计算机网络技术

控制要点:我国政府、政治、经济、金融部门使用的涉及国家秘密的信息安全保密技术

编号:056002J

技术名称:空间数据传输技术

控制要点:涉及下列其中之一的卫星控制信息传输保密技术

1. 保密原理、方案及线路设计技术

2. 加密与解密的软件、硬件

编号:056003J

技术名称:卫星应用技术

控制要点:双星导航定位系统信息传输加密技术

专业技术服务业

编号:057601J

技术名称:大地测量技术

控制要点:1. 直接输出我国大地坐标的卫星定位技术

2. 我国大地、卫星、重力、高程数据库及其开发应用技术

3. 我国地球重力场模型

卫　　生

编号:058501J

技术名称:中医医疗技术

控制要点:针麻开颅手术的关键穴位

中国禁止出口限制出口技术目录

（限制出口部分）

农　　业

编号:050101X

技术名称:农作物(含牧草)繁育技术

控制要点:1. 粮、棉、油作物两系、三系杂交优势利用制种技术

2. 显性核不育油菜三系制种技术

3. 蔬菜自交不亲和系及雄性不育系选育和应用技术

4. 玉米花药培养基制备工艺

5. 发菜人工制种增殖技术

编号:050102X

技术名称:经济作物栽培繁育技术

控制要点:苎麻栽培繁育技术

1. 苎麻新品种配套栽培技术

2. 苎麻嫩梢扦插快繁技术

3. 苎麻压条繁殖技术

林　　业

编号：050201X

技术名称：林木种质资源及其繁育技术

控制要点：1.《国家保护野生植物名录》所列Ⅱ级野生植物繁育技术

2. 杨树三倍体及其繁育技术

3. 列入《濒危野生动植物种国际贸易公约》的野生植物繁育技术

编号：050202X

技术名称：园林植物、观赏植物繁育技术

控制要点：《国家保护野生植物名录》所列观赏植物的繁育技术

编号：050203X

技术名称：野生动物人工繁育及保护技术

控制要点：1. 列入《国家重点保护野生动物名录》Ⅲ级动物的繁育技术及幼子、幼雏半岁前关键哺育手段和饲料配方、添加剂

2. 珍稀鸟类朱鹮饲料配方及加工技术

3. 珍稀哺乳类大熊猫的人工育幼技术

畜　牧　业

编号：050301X

技术名称：畜牧品种的繁育技术

控制要点：1.《国家畜禽品种出口管理分级名录》列为“二级”类品种的繁育技术

2. 百色矮马繁育技术

3. 巴马(环江)香猪繁育技术

4. 北京油鸡繁育技术

渔　　业

编号：050401X

技术名称：水产种质繁育技术

控制要点：1.《我国现阶段有条件对外交换的水产种质资源名录》所列种质的繁育技术

2. 淡水微藻的培养生产工艺

(1)藻种纯化和杂藻抑控制技术

(2)藻类培养工艺和浓缩技术

(3)有关监测工艺

(4)培养水体水质测控技术

3. 梭鱼人工繁殖技术

(1)淡水培育亲鱼,药物诱导人工繁殖育苗技术

4. 鳜鱼人工育苗及人工饲料养殖技术

(1)鳜鱼人工育苗催产技术

(2)稚鱼开口饵料及其同步培养技术

5. 河蟹人工繁殖技术

(1)催产技术、设施、工艺

(2)幼体培育、开口饵料

(3)病害防治

(4)河蟹亲体培育

6. 石斑鱼人工育苗技术

(1)亲鱼培育

(2)催熟、催产技术、药物

(3)苗种培育,食性转换,过渡饵料

7. 乌塘鳢人工育苗技术

(1)幼鱼培育技术、工艺

(2)亲鱼培育、催产技术、工艺

8. 合浦绒螯蟹人工繁殖技术

农、林、牧、渔服务业

编号:050501X

技术名称:兽药生产技术

控制要点:1. 马传贫弱毒毒种及疫苗生产工艺

2. 猪喘气病弱毒毒种及疫苗生产工艺

3. 山羊痘弱毒疫苗生产工艺

4. 羊痘疫苗毒种及疫苗生产工艺

5. 牛肺疫弱毒毒种及疫苗生产工艺

6. 牛瘟弱毒疫苗生产工艺

7. 猪瘟弱毒疫苗生产工艺

8. 鸭瘟弱毒毒种及疫苗生产工艺

9. 牛环形泰勒焦虫病细胞苗及疫苗生产工艺

10. 猪丹毒弱毒毒种

11. 禽霍乱蜂胶灭活菌苗

(1)蜂胶佐剂生产工艺

(2)菌苗生产工艺

12. 灭活疫苗乳化技术

13. 疫苗佐剂配方

14. 禽出败 B26—T1200 弱毒菌种及菌苗生产工艺

15. 高致病性禽流感疫苗生产工艺

16. 口蹄疫疫苗生产工艺

编号:050502X

技术名称:畜禽饲料及兽用生长调节剂生产技术

控制要点:1. 抗坏血酸多聚磷酸酯生产技术

2. 增茸灵的处方及制造工艺

3. 水弥散型饲用维生素 A、D、E 干粉及其预混剂生产工艺

编号:050503X

技术名称:畜产品加工技术

控制要点:微波能和远红外线加工鹿茸的加工工艺和技术路线、方法

编号:050504X

技术名称:蜂类繁育和蜂产品采集、加工及利用技术

控制要点:1. 蜂毒采毒技术

2. 蜂蜡脱色技术

3. 花粉破壁技术

4. 防癌蜂产品制品配制技术

编号:050505X

技术名称:兽医卫生检疫技术

控制要点:1. 猪瘟强弱毒抗体检测技术

(1)单克隆抗体杂交瘤细胞株

(2)试剂生产工艺

2. 马传贫强弱毒抗体检测技术

(1)单克隆抗体杂交瘤细胞株

(2)试剂生产工艺

编号:050506X

技术名称:森林病虫害防治技术

控制要点:1. 针对森林害虫有明显抑制作用的捕食性、寄生性天敌(昆虫种、菌种和其他生物种)及其保存、繁殖技术

2. 苏云金杆菌菌剂制备中的助剂配方

3. 高毒力白僵菌孢子粉及其生产技术

编号:050507X

技术名称:林产化学产品加工技术

控制要点:1. 植物聚戊烯醇的提取工艺及深加工技术

2. 植物聚戊烯醇制剂的加工及其护肝、抗病毒、抑制肿瘤的药物

3. 聚戊烯醇磷酸酯的合成工艺及深加工技术

4. 银杏叶聚戊烯醇及银杏叶提取物制备方法

5. 银杏外种皮的深加工技术

6. 橄榄叶提取物的加工技术及其深加工技术

7. 大容量电容器用活性炭的制造技术

8. 杜仲胶的提取工艺及深加工技术

9. 中国主要速生制浆材材性性能指标

10. 非木材纤维和林产加工剩余物制浆造纸技术(果壳纤维、韧皮纤维、农业剩余物制浆技术)

11. 传统手工纸生产技术

编号:050508X

技术名称:新城疫疫苗技术

控制要点:新城疫疫苗技术

农副食品加工业

编号:051301X

技术名称:粮食加工技术

控制要点:1. 米糠综合利用技术

2. 谷维素、甾醇、肌醇生产工艺技术

编号:051302X

技术名称:糖加工技术

控制要点:夹心单晶冰糖生产工艺

编号:051303X

技术名称:蛋品加工技术

控制要点:无铅松花蛋加工工艺

食品制造业

编号: 051401X

技术名称:食品添加剂生产技术

控制要点: 1. 盐藻中胡罗卜素提取工艺

2. 红曲色素菌种及色素的提取技术

3. 以薯干为原料的柠檬酸生产菌种

4. 以玉米芯或以蔗渣为原料生产木糖醇净化及结晶、催化氢化技术

饮料制造业

编号:051501X

技术名称:饮料生产技术

控制要点: 1. 非酒精饮料生产技术

(1)椰树牌天然椰子汁的生产工艺

(2)非常可乐主剂配方及生产工艺

(3)特定功能性饮料的生产技术

2. 酒精饮料生产技术

(1)运用计算机勾兑调味川酒技术

(2)茅台酒的生产工艺

(3)黄酒生产制曲、酒药生产工艺技术

纺 织 业

编号：051701X

技术名称：纺织天然纤维制品及其加工技术

控制要点：1. 苎麻织物后整理技术

2. 松堆丝光工艺

编号：051702X

技术名称：大豆蛋白纤维制造技术

控制要点：大豆蛋白纤维制造技术

编号：051703X

技术名称：莨香绸加工技术

控制要点：莨香绸加工工艺

编号：051704X

技术名称：纺织纤维制品及其加工技术

控制要点：1. 独特传统处方的靛蓝染色工艺

(1)手织布的靛蓝染色工艺

2. 传统手工扎染工艺技术

(1)传统手工扎染工艺技术

3. 真丝绸制品的蜡染工艺

(1)真丝绸蜡染工艺

4. 真丝绸防缩抗皱加工技术

(1)真丝绸防缩抗皱加工工艺

(2)真丝绸防缩抗皱助剂配方

造纸及纸制品业

编号：052201X

技术名称：造纸技术

控制要点：1. 过滤精度≤5μ级航空油滤纸的配方及工艺

2. 水溶性或速燃文件用纸生产工艺

3. 棉杆新闻纸生产技术及工艺

4. 毒剂液滴侦检纸技术

5. 剑麻为原料生产的电容器纸的生产工艺与配方

化学原料及化学制品制造业

编号：052601X

技术名称：化学原料生产技术

控制要点：1. 三聚氯氰一步法生产技术

2. 离子交换法生产仲钨酸铵技术

3. 对氨基苯磺酸精制工艺

4. 电化学法制备丁二酸工艺

编号：052602X

技术名称：化学农药生产技术

控制要点：1. 氯氰菊酯生产技术

2. 杀虫双及杀虫单生产技术

3. 噻枯唑生产技术

4. 溴氰菊酯生产技术

5. 氟氰戊菊酯制备工艺

(1)以甲氧基苯乙腈为原料合成本品工艺

(2)收率≥50%

6. 双酰胺氧醚制备工艺

(1)中间体二氯乙醚的制备和成品缩合工艺

(2)缩合收率≥75%

7. 咪唑酸酯制备工艺

(1)以氯乙酸为原料制备本品工艺

(2)总收率≥24%

8. 杀灭菊酯制备工艺

9. 以中草药为主的植物性农药制备技术

编号：052603X

技术名称：生物农药生产技术

控制要点：1. 灭蝗微孢子虫制剂生产工艺

2. 防治草原毛虫的梭形多角体病毒毒种及制剂生产工艺

3. 井岗霉素菌种及生产技术

4. 华光霉素菌种及生产技术

5. 浏阳霉素菌种及生产技术

6. 金核霉素菌种及生产技术

7. 宁南霉素菌种及生产技术

编号：052604X

技术名称：染料生产技术

控制要点：紫外反射率≥80%的白色荧光染料合成技术

编号：052605X

技术名称:涂料生产技术

控制要点:多色彩、多波长激光隐身涂料配方及生产技术

编号:052606X

技术名称:催化剂生产技术

控制要点:1. 醇一步法制叔胺催化剂制备技术

2. 二氧化钛载体制备技术

3. 氧含量<1ppm 的气体脱氧催化剂的配方及制备工艺

编号:052607X

技术名称:感光材料生产技术

控制要点:1. 彩色负性感光材料乳剂制备技术

2. 航天、航空用感光材料乳剂制备技术

3. 感光材料制造专用化学品合成技术

编号:052608X

技术名称:合成纤维生产技术

控制要点:1. 硝酸一步法聚丙烯腈原丝和碳纤维加工技术

2. 芳纶合成技术

编号:052609X

技术名称:合成树脂及其制品生产技术

控制要点:双马来酰亚胺树脂的配方及合成工艺

编号:052610X

技术名称:工业炸药及其生产技术

控制要点:1. 硝酸铵改性处理技术、工艺

2. 改性硝酸铵系列炸药的配方、生产工艺

编号:052611X

技术名称:工业雷管生产技术

控制要点:1. 磁电雷管的柱状安全元件的制造与装配技术

2. 铁脚线磁电雷管的引爆及检测技术

3. 无起爆药雷管的药剂配方、结构及其工艺技术

医药制造业

编号:052701X

技术名称:中药材资源及生产技术

控制要点:1. 蛹虫草人工培植技术

2.《野生药材资源保护管理条例》中规定的属于Ⅱ、Ⅲ级保护级别的物种及其繁育技术

3. 人工养麝(林麝、马麝)活体取香技术及繁育技术

4. 牛体培植牛黄的埋核技术

5. 人工牛黄、人工虎骨、人工麝香等品种配方技术

6.《野生药材资源保护管理条例》中规定的属于Ⅰ级保护级别的物种及其繁育技术

7.《中华人民共和国药典》中收录的大宗品种药材的植物种子(包括种子类生药)、种苗和动物种源及其繁育技术

编号:052702X

技术名称:生物技术药物生产技术

控制要点:1.青霉素生产技术

(1)青霉素高产菌株

(2)发酵单位≥55,000μ/ml

2.链霉素生产技术

(1)过滤、离心、分离、精制工艺

(2)发酵单位≥27,000μ/ml 或总收率≥75%的链霉素生产技术

3.发酵单位≥25,000μ/ml 头孢菌素 C 高产菌株或总收率≥70%的头孢菌素 C 生产技术

4.金霉素制备工艺

(1)金霉素生产菌种

(2)发酵单位≥20,000μ/ml

(3)收率≥90%

5. 用于活疫苗生产的减毒的菌种或毒种及其选育技术

(1)甲型肝炎减毒活疫苗生产毒种

(2)乙型脑炎减毒活疫苗生产毒种

6.通过分离、筛选得到的具有工业化生产条件的菌种、毒种及其选育技术

(1)流行性出血热灭活疫苗生产毒种(含野鼠型及家鼠型)

7.用基因工程方法获得的具有工业化生产条件的生物工程菌株、细胞株及其选育技术

(1)用于生产乙肝疫苗的乙肝一中国地鼠卵细胞重组细胞株

(2)用于生产乙肝疫苗的乙肝一痘苗病毒重组痘苗毒种

(3)用于生产干扰素的生物工程菌株

8.蛇毒单一组份类凝血酶制备工艺

(1)电泳检测单一组份类凝血酶技术

(2)单一组份含量 100%

编号:052703X

技术名称:化学合成及半合成药物生产技术

控制要点:1.利福喷丁制备工艺

(1)侧链收率≥41%

(2)缩合收率≥78%

2.利福定制备工艺

(1)由利福 S 钠盐经利福 S 等反应制备本品的工艺

(2)总收率≥70%

3.酮洛芬(原名酮基布洛芬)制备工艺

(1)以苯乙酮为原料制备本品工艺

(2)对苯乙酮总收率≥34%

(3)酮洛芬(原名酮基布洛芬)单个杂质≤0.2%(HPLC 法则)

4. 布洛芬制备工艺

(1)以异丁苯为原料制备本品工艺

(2)以异丁苯计总收率≥85%

5. 磷霉素制备工艺

(1)磷霉素钠

以丙炔醇为起始原料，经酯化、重排、水解等反应制备本品的工艺

(2)磷霉素钙

以磷霉素中间体左旋磷霉素右旋苯乙胺盐为原料，经碱游离、成盐等步骤制备本品的工艺

(3)磷霉素氨丁三醇

以磷霉素中间体左旋磷霉素右旋苯乙胺盐为原料，经双盐、树脂交换、中和成盐等步骤制备本品的工艺

6. 阿霉素制备工艺

(1)用柔红霉素为原料合成本品工艺

(2)半合成收率≥45%

7. 总收率≥44%的维生素 B_6 制备工艺

8. 从千层塔中分离制备石杉碱甲工艺

9. 直接引入 6α 氟，割除转拉工序制备醋酸肤轻松工艺

10. 氯氟舒松制备工艺

(1)以四羟孕甾一环缩丙酮为原料制备本品工艺

(2)总收率≥80%

编号：052704X

技术名称：天然药物生产技术

控制要点：1. 青蒿琥酯制备技术

2. 青蒿素及双氢青蒿素制备工艺

3. 蒿甲醚制备工艺

4. 提取收率≥0.007%的丁公藤碱 2 制备工艺

5. 三尖杉酯碱制备工艺

(1)全合成工艺

(2)从海南粗榧中提取本品及其生物碱工艺

6. 从扶根一天花粉中提取结晶天花粉蛋白工艺

7. 地奥心血康〔中成药〕原料及生产工艺

8. 苦参素制备及从苦豆籽中提取苦参碱工艺

编号：052705X

技术名称：中药的配方和生产技术

控制要点：石斛夜光丸内重金属低于限量标准的技术

编号：052706X

技术名称：带生物活性的功能性高分子材料制备和加工技术

控制要点：1. 活性功能性高分子材料的合成技术

2. 生物活性和药理作用研究技术

编号:052707X

技术名称:组织工程医疗器械产品的制备和加工技术

控制要点:1. 组织细胞分离和培养技术

2. 组织细胞培养基的配方技术

3. 材料支架的加工技术

4. 组织工程产品的培养加工技术

5. 组织工程产品的保存技术

橡胶制品业

编号:052901X

技术名称:橡胶制品生产技术

控制要点:1. 飞机轮胎制造技术

2. 橡胶负重轮胎制造技术

非金属矿物制品业

编号:053101X

技术名称:日用陶瓷及其制品生产技术

控制要点:1. 传统陶瓷配方及生产工艺

2. 传统陶瓷色釉料配方及生产工艺

3. 高石英质、滑石英质、高长石质日用细瓷的配方及生产工艺

4. 陶瓷用稀土色釉料配方及烧成工艺

5. 陶瓷彩绘及现代黑陶工艺

6. 钧瓷定点还原工艺及钧瓷胎、釉配方和烧成工艺

7. 使釉彩厚度≤0.4 mm的技术

8. 釉原料、配方和烧成工艺

9. 釉中彩水晶瓷生产技术

10. 釉下彩色釉料配方及生产工艺

11. 陶瓷结晶釉配方及其连续化生产工艺

编号:053102X

技术名称:耐火材料生产技术

控制要点:低烧蚀率耐火混凝土成份及形成均匀硅酸盐熔体覆盖层技术

编号:053103X

技术名称:无机非金属材料生产技术

控制要点:1. 非金属纤维无石棉增强抗磨材料制备技术

(1)非金属纤维无石棉增强材料的配方和加工工艺

(2)抗磨剂生产技术

2. 连续 SiC〔碳化硅〕纤维生产技术

(1)聚碳硅烷分子量及分子量分布控制技术

(2)有机硅聚合物连续纺丝技术

(3)二步不熔化处理技术

(4)聚碳硅烷裂解合成工艺

3. 具有下列特征的碳纤维制品加工技术

(1)细编穿刺织物技术

(2)三向锥体织物技术

4. 氮化硼〔BN〕纤维防潮涂层制备技术

5. 氧化锆纤维隔热材料制备技术

6. 化学气相沉积法〔CVD〕法制备碳化硅〔SiC〕纤维技术

编号:053104X

技术名称:人工晶体生长与加工技术

控制要点:1. 二氧化碲〔TeO_2〕及钼酸铝〔$Al_2(MoO_4)_3$〕单晶生长工艺及基片的精加工技术

2. 超长〔>250mm〕铌酸锂晶片的制作方法

(1)长度>280mm,直径>40mm 铌酸锂晶的生长技术

(2)长度>250mm,铌酸锂单晶片精加工技术

3. 长度>180mm 的硅酸铋〔BSO〕、锗酸铋〔BGO〕单晶 生长工艺及晶片加工技术

4. 75—3 水溶性光致抗蚀掩孔干膜制备工艺

5. 制造自泵浦相位共轭器〔SPPCM〕用钨青铜光析变单晶生长工艺

6. 铌酸钾〔KNbO3〕晶体的原料处理技术和生长工艺

7. 磷酸氧钛钾〔KTP〕晶体生长控制技术

8. 具有下列性能的抗辐射人造水晶生长工艺

(1)品质因数〔Q〕值≥3×10^6

(2)包裹体级别不低于 IECI〔国际电工技术委员会〕的 A 级

(3)铝〔Al〕含量≤1ppm

(4)腐蚀隧道密度≤10 条/cm^2

9. 稀土—铁(Tb—Dy—Fe 系)超磁致伸缩单晶材料的制备技术

(1)提拉法无污染磁悬浮冷坩埚晶体生长工艺

(2)单晶成份及结构控制技术

10. 四硼酸锂、三硼酸锂〔LBO〕晶体的生长工艺

11. 掺钕硼酸铝钇〔NYAB〕晶体的生长工艺

12. 钛酸钡锶〔SBT〕晶体的生长工艺

13. 偏硼酸钡〔BBO〕晶体的生长工艺

14. 硼铍酸锶〔SBBO〕晶体的生长工艺

编号:053105X

技术名称:聚合物基复合材料生产技术

控制要点:1. 用于航天器壳体的纤维增强树脂基复合材料生产技术

2. 用于高压容器〔压力≥25MPa〕的纤维增强树脂基耐烧蚀、隔热、防热、复合材料生产技术

3. 容重 1.5～1.7g/cm^2，烧蚀率≤0.22mm/s 的纤维增强树脂基耐烧蚀复合材料生产技术

4. 热熔法工艺中树脂基体配方

黑色金属冶炼及压延加工业

编号：053201X

技术名称：钢铁冶金技术

控制要点：1. 耐温≥850℃高温合金生产技术

2. 军用隐身材料的配方及生产技术

3. 耐温≥2000℃的发散(汗)冷却材料的配方及生产技术

有色金属冶炼及压延加工业

编号：053301X

技术名称：有色金属冶金技术

控制要点：1. 无毒(不含氰化物)堆浸提金技术及配方

2. 氧化铝生产中以种分母液回收原液中镓的“溶解法”工艺

3. 强度≥520MPa 铍材制备的制粉和固结工艺

4. 同时具有下列特性的高温超导线、带制造技术

(1)临界温度>77K，长度>100m，临界电流密度 > 1×10^4 A/cm^2(在 77K，自场强下)

5. 同时具有下列特性的高温超导薄膜制造技术

(1)临界温度>77K，面积>5cm^2，临界电流密度 >1×10^6 A/cm^2(在 77K，零场强下)

编号：053302X

技术名称：非晶、微晶金属冶金技术

控制要点：1. 非晶材料的卷取技术

2. 自蔓延高温合成与制备技术

(1)硬质耐冲击材料制备技术

(2)纳米级晶粒制备技术

3. 纳米级超细粉的制备技术

金属制品业

编号：053401X

技术名称：热处理技术

控制要点：1. 模具热处理技术

(1)稀土一硼共渗剂配方

(2)稀土一硼共渗处理工艺

2. 稀土、碳、氮共渗和稀土、碳共渗的配方及工艺

3. 装载机斗齿材料的配方及热处理工艺

编号:053402X

技术名称:金属基复合材料生产技术

控制要点:1.金属—陶瓷纳米级材料制备技术

(1)WC—Co[碳化钨—钴]亚微米级粉末制备技术

(2)WC—Co[碳化钨—钴]亚微米晶粒复合材料制备技术

2.纤维增强铝基复合材料的制备技术

3.超混杂铝基复合板的制备技术

(1)竹材改性工艺

(2)改性竹材增强铝复合工艺

(3)维尼纶增强铝复合工艺

4.化学气相渗制备复合材料技术

通用设备制造业

编号:053501X

技术名称:铸造技术

控制要点:1.耐高温覆膜砂添加剂的配方

2.下列大中型薄壁变曲面铸件电渣熔铸技术

(1)非稳定状态下各种温度场的确定

(2)构造电渣熔铸变曲面构件的软件包

编号:053502X

技术名称:通用设备制造技术

控制要点:1.金属离心机转子成型技术

(1)波纹成型工艺

(2)转筒旋压工艺及表面处理工艺

(3)转子装配、调试工艺

2.金属离心机上、下阻尼器制造技术

(1)上阻尼壳体成型工艺

(2)装配调整工艺

(3)上、下阻尼结构参数、性能参数检测原理、方法及所用实验测试装置

编号:053503X

技术名称:通用零部件制造技术

控制要点:1.钛合金球形高压容器整体成形工艺

2.三环式减速(或增速)传动装置制造技术

(1)设计参数的选择

(2)制造工艺技术

编号:053504X

技术名称:燃气轮机制造技术

控制要点:同时具有下列指标的燃气轮机高温叶片材料生产技术

1. 不含钽的镍基合金铸造与加工

2. 用于工作温度≥850℃的表面防高温腐蚀涂层，寿命≥10,000h

编号：053505X

技术名称：锅炉制造的燃烧技术

控制要点：1. 为锅炉设计提供煤质资料的煤特性试验研究软件技术

2. 亚临界循环(包括控制循环和自然循环)燃煤锅炉的可靠性评价

专用设备制造业

编号：053601X

技术名称：制冷与低温工程技术

控制要点：温度<6K 的杜瓦瓶设计技术

编号：053602X

技术名称：消防技术

控制要点：1. 电气火灾鉴定技术

2. 可燃液体贮罐烟雾灭火技术

(1)结构设计及其工艺参数

(2)烟雾剂配方及其制备工艺

编号：053603X

技术名称：刑事技术

控制要点：1. 指纹自动识别的算法、处理技术

2. 人体死后时间测试技术

(1)制造管状流通组装式化学传感器生产工艺

(2)传感器专用的试剂配方

3. 激光痕检技术

(1)谐振腔自校准设计技术

(2)染料激光器设计技术

4. 酶标单克隆抗体的制备技术

编号：053604X

技术名称：医用诊断器械及设备制造技术

控制要点：1. 同时具有下列指标的医用核磁共振成象装置主磁体制造技术

(1)磁场均匀性：50cm 球空间〔DSV〕，最大偏差≤18.3×10^{-6}，均方根值≤5.1×10^{-6}；30cm 球空间〔DSV〕，最大偏差≤2.4×10^{-6}，均方根值≤0.7×10^{-6}

(2)中心磁场感应强度≥0.6T〔特斯拉〕(6000 高斯)

(3)磁场稳定性<0.1×10^{-6}/h

2. 医用传象束制造技术

(1)直径≤0.012mm 光学纤维单丝拉制技术

(2)截面直径≤1.1mm，长度≥780mm 光学纤维传象束制造技术

3. B 型超声波诊断仪换能器结构、材料及制造工艺

4. 医学传感器制造技术

(1)呼吸氧分压传感器制造技术

(2)呼吸流量传感器制造技术

(3)呼吸率及呼吸波传感器制造技术

(4)呼吸压差传感器制造技术

(5)人体血压传感器制造技术

(6)脉率及脉波传感器制造技术

(7)心功能传感器制造技术

(8)酶免疫传感器制造技术

(9)生理传感器的设计制造工艺和测试技术

(10)数字电容式微位移(分辨率≥0.01μm)传感器的设计制造工艺和测试技术

交通运输设备制造业

编号：053701X

技术名称：船型设计与试验技术

控制要点：1. 水下机器人浮体材料和密封材料的配方与结构

2. 浅吃水及超浅吃水肥大型船技术

(1)浅吃水肥大型：型宽与吃水深度比(B/T)≥3.5；方型系数(C_b)≥0.82

(2)超浅吃水肥大型：型宽与吃水深度比(B/T)≥4.0；方型系数(C_b)≥0.82

3. 气垫船的围裙技术

4. 冲翼艇船型设计与试验技术

5. 气翼艇船型的技术

6. 喷水推进技术

7. 内河推轮、拖轮〔1.1≤(螺旋桨直径/吃水)≤1.4〕倒车舵、导管舵、襟翼舵推进操作系统技术

8. 内河船舶〔1.1≤(螺旋桨直径/吃水)≤1.4〕艉型流场技术

9. 船舶螺旋桨整流毂帽技术

(1)消除毂帽空泡技术

(2)毂形、小叶翼型剖面设计方法

10. 船舶油水分离技术

编号：053702X

技术名称：船用设备制造技术

控制要点：船舶靠岸声纳

1. 软件

2. 换能器制造工艺

3. 信号处理模块

编号：053703X

技术名称：船舶建造工艺

控制要点：1. 直径>3m 的铜合金螺旋桨铸造反变形技术

(1)叶片压力面螺距和叶片倾角的变形

(2)叶片背面加工余量的减少的保证最佳几何形状

2. 柴油机双层隔振技术

编号:053704X

技术名称:船用材料制造技术

控制要点:系列高分子减振降噪材料的化学配方及制造工艺

编号:053705X

技术名称:航空器设计与制造技术

控制要点:复杂组合体亚音速〔<340m/s〕气动力计算源程序

编号:053706X

技术名称:航空器零部件制造及试验技术

控制要点:直升机旋翼动平衡试验台的调速和测试系统

编号:053707X

技术名称:航空材料生产技术

控制要点:1. 含稀土的铝锂合金的制备技术

(1)所含稀土元素的种类与含量及加入稀土元素的方法

2. 含钨〔W〕同时含铪〔Hf〕量1.5%～2.5%的定向凝固高温合金生产技术

(1)合金成分的选择与控制

(2)冶炼工艺和定向结晶工艺

(3)热处理工艺流程及规范

3. 多极各向异性铸造磁钢的生产技术

(1)制造工艺

(2)测磁技术

4. 单晶涡轮叶片连接用中间层合金的制备技术

(1)Ni—Co—Cr—W—Hf〔镍—钴—铬—钨—铪〕系合金的成分

(2)中间层合金的制备工艺

电气机械及器材制造业

编号:053901X

技术名称:电工材料生产技术

控制要点:1. 中压(10～35kV)等级真空断路器触头材料制造技术

2. 滞燃、耐弧不饱和聚脂玻璃纤维增强塑料的配方与制造技术

3. 330kV、500kV、100kN、160kN、210kN、300kN抗拉强度合成绝缘子的配方

4. 真空接触器用铜—钨—碳化钨(Cu—W—W C)触头材料的生产技术

编号:053902X

技术名称:电线、电缆制造技术

控制要点:1. 同时满足下列条件的不燃烧电缆绝缘材料的配方及制备工艺

(1)使用温度>250℃

(2)800℃明火≥1.5h不燃烧

(3)耐电压≥2,500V

2.核电站用对称射频电缆的制造工艺

3.导电用稀土铝导线的配方和制造工艺

4.高速挤出聚氯乙烯电缆料的配方

5.核电站用电力、控制和仪表电缆的制造工艺

6.高温(120℃)铝护套潜油泵电缆的制造技术

通信设备、计算机及其他电子设备制造业

编号:054001X

技术名称:电子器件制造技术

控制要点:1.宽带小型化隔离器制造技术

(1)超倍频程宽带〔相对带宽≥70%〕小型化隔离器设计及制造工艺

(2)极窄铁磁共振线宽△H<2奥斯特的铁氧体材料配方及制备工艺

(3)超宽带〔相对带宽≥70%〕匹配技术及宽温〔-55℃~+125℃〕补偿技术

2.宽带〔2~8GHz〕悬置带线频分器设计技术及制造工艺

3.压电陀螺敏感器件制造技术

(1)支撑系统的设计与制造工艺

(2)压电换能器的贴接工艺

(3)金属振梁的结构设计、工艺及热处理技术

(4)校零系统结构设计及组装技术

(5)校零信号处理技术

4.声表面波器件设计技术

(1) 声表面波滤波器(频率>2GHz,带外抑制>70dB,插入衰耗<1.5dB)

(2)声表面波抽头延迟线(码位>1023位,工作频率>600MHz)

(3)声表面波卷积器(码位>1023位,工作频率> 600MHz)

(4)声表面波固定延迟线(频率>2GHz,延迟时间>300μs)

(5)声表面波色散延迟线(频率>500MHz,时带积 >10000,旁瓣抑制>32dB)

(6)声表面波脉压线(旁瓣抑制>32dB,二阶杂波信号模拟计算技术,副瓣抑制加权补偿方法,相位误差补偿技术)

5. 声表面波器件制造技术

(1)组合技术

(2)匹配技术

(3)大面积〔220mm×20mm〕光刻技术

6. 驻波加速管耐回轰电子枪设计及制造技术

7. 多注速调管设计及聚焦技术

8. 离子束处理改善栅网电子发射技术

编号:054002X

技术名称:半导体器件制造技术

控制要点:1. 中心锥形槽状光敏门极的大功率光控双向晶闸管

(1)Cr—Ni—Ag〔铬—镍—银〕金属阻挡层烧结技术

(2)SiO_2〔二氧化硅〕和 Si_3N_4〔氮化硅〕绝缘膜门极形成工艺

2. 导电电阻<2Ω 的二极管制造技术

3. 单晶发光屏用原材料配备技术和外延技术

编号:054003X

技术名称:传感器制造技术

控制要点:1. 电子对撞机谱仪用霍尔探头的设计制造与标定技术

2. 远场涡流测试探头的设计与制造技术

编号:054004X

技术名称:微波技术

控制要点:高功率〔百兆瓦级〕微波技术

1. 脉冲功率技术与强流电子束加速技术

2. 爆炸磁压缩技术

编号:054005X

技术名称:光纤制造及光纤通信技术

控制要点:1. 二氧化碳〔CO_2〕激光传输光纤制造技术

(1)10.6μm 处光损耗<1dB/m 的玻璃光纤的成份及制备技术

(2)10.6μm 处光损耗<0.5dB/m 的晶体光纤制备技术

(3)10.6μm 处光损耗<1dB/m 的空芯光纤制备技术

2. 双坩埚的制造及 20 孔坩埚拉制光学玻璃纤维技术

3. 光纤拉丝被覆流水线技术的工艺参数

4. 可编程数字锁相频率合成技术;DDS+PLL 跳频信号源

编号:054006X

技术名称:计算机硬件及外部设备制造技术

控制要点:1. 巨型计算机〔运算次数≥1300 亿次〕制造技术

(1)总体设计技术

(2)主机、操作系统技术

(3)主机、辅机、外部设备的制造和开发技术

2. 并行计算机多端口存储器高速通信机制的实现技术

3. 并行计算机全对称多处理机的总线和中断控制的设计技术

编号:054007X

技术名称:无线通信技术

控制要点:1. 天线阵技术

(1)超过一个倍频程的宽带〔中心频率≥100%〕天线阵

(2)宽带〔在 C 波段>800MHz〕馈源精密加工工艺

2. 微波直接调制分频锁相固态源加工工艺技术

3. 带宽>100MHz、动态范围>90dB 的集成声光外差接收技术

4. C/No 低于 46dB. Hz 的 CDMA 突发信号快速捕获技术

编号:054008X

技术名称:机器人制造技术

控制要点:水下自治或半自治机器人制造技术及控制技术

编号:054009X

技术名称:计量基、标准制造及量值传递技术

控制要点:1. 准确度≤2×10^{-4},年稳定性≤10^{-4} 的镯环形电感器的制造技术

(1)电感线圈的绕制、屏蔽技术

(2)镯环形电感线圈温度补偿技术

(3)防潮防震技术

2. 射频电压标准射频座结构设计及薄膜辐条状热变电阻制造技术

3. 标准时间的卫星传递技术

4. 氢一氖稳频〔波长相对变化量$\triangle\lambda/\lambda=10^{-10}\sim10^{-11}$〕光器碘室、激光管、谐振腔镜制造工艺及参数

5. 电替代辐射计接收腔制造技术

(1)吸收率≥0.998 的电替代辐射计中金属腔的制造工艺

(2)金属腔的电加热器制造技术

编号:054010X

技术名称:空间材料生产技术

控制要点:1. 返回式卫星烧蚀材料的配方及生产工艺

2. 卫星姿态控制推力器催化剂的配方及生产工艺

编号:054011X

技术名称:空间仪器及设备制造技术

控制要点:通道数>150 的遥感成像光谱仪制造技术

仪器仪表及文化、办公用机械制造业

编号:054101X

技术名称:热工量测量仪器、仪表制造技术

控制要点:同时具有下列指标的双涡街流量计制造技术

1. 用于管道直径 50～2,000mm

2. 测量精度高于 0.5%

3. 流速≥0.2m/s

4. 管道介质为水与温度≤300℃蒸汽

编号:054102X

技术名称:机械量测量仪器、仪表制造技术

控制要点:高精度圆度仪

1. 大尺寸(Φ250～Φ1,000)圆度与圆柱度在线测量技术

2. 为提高主轴回转精度和测量精度(±0.005μm)的误差分离与误差补偿技术

编号:054103X

技术名称:无损探伤技术

控制要点:探伤用驻波电子直线加速器用加速管的制造技术

编号:054104X

技术名称:材料试验机与仪器制造技术

控制要点:1. 贴片光弹性在线、动态、同步检测技术

2. 液氢高速〔>4 万转/分〕轴承试验机设计技术

(1)主轴低温〔低于—240℃〕变形控制技术

(2)热传导及热隔离技术

(3)加载系统

编号:054105X

技术名称:计时仪器制造技术

控制要点:1. CCD〔光电耦合器件〕终点摄象计时及判读专用设备中成象传感技术及控制方式

2. 游泳〔蹼泳〕成套计时记分专用设备中的触摸板传感方式及制作工艺

编号:054106X

技术名称:精密仪器制造技术

控制要点:1. 高精度〔在 5.1mm 处分辨率>20μm〕反射式声显微镜

(1)声镜制造技术

(2)声镜成象和 V(Z)曲线原理和阴影成象法

2. 柴油机振型现代激光光测研究

(1)非球面透镜设计和制造技术

(2)二路光路系统设计结构技术

3. 四坐标探针位移机构技术

(1)四坐标位移机构的设计及制造工艺

(2)高频率响应〔≥20kHz〕压力探针的设计制造工艺

编号:054107X

技术名称:地图制图技术

控制要点:我国地理信息系统的关键算法和系统中具有比例尺>1∶100万的地形及地理坐标数据

编号:054108X

技术名称:地震观测仪器生产技术

控制要点:1. 观测频带到直流,灵敏度≥1,000V·s/m 的地震计生产技术

2. 井孔径<130mm,周期>1s,灵敏度≥500V·s/m 的井下三分向地震计生产技术

编号:054109X

技术名称:玻璃与非晶无机非金属材料生产技术

控制要点:1. 镀膜机多头小离子源制造技术

(1)离子束辅助蒸发工艺

(2)离子束斑合成技术

2. 制作坩埚用 F1 强化铂的成份及其制作技术

工艺品及其他制造业

编号：054201X

技术名称：工艺品制造技术

控制要点：1. 金属工艺品生产技术及工艺

(1)斑铜表面处理工艺

2. 漆器工艺品制造技术及工艺

(1)点螺漆器的原料加工及制作工艺

3. 刺绣品的制作技术及工艺

(1)双面三异绣、三异缂丝工艺及摘小针处理方法

(2)明代四团龙织金纱龙袍、花缎龙袍、孔雀羽织金妆花的技术诀窍

4. 其它工艺品的制作技术及工艺

(1)鼻烟壶等工艺品的内画技艺

编号：054202X

技术名称：文物保护及修复技术

控制要点：1. 古代饱水漆木器脱水定型技术的催化剂应用及配方

2. 古代字画揭裱技术

编号：054203X

技术名称：文物复制技术

控制要点：1. 古代丝织品复制技术

2. 古代字画照相复制技术的乳剂配方工艺

3. 古铜镜表面处理工艺

编号：054204X

技术名称：大型青铜器复制技术

控制要点：1. 成套古代编钟复制技术

2. 秦始皇帝陵出土铜车马复制技术等

建筑装饰业

编号：054901X

技术名称：中国传统建筑技术

控制要点：油饰彩画颜料与绘制工艺

其他建筑业

编号：055001X

技术名称：建筑环境控制技术

控制要点：精度为±0.01℃的恒温控制技术

水上运输业

编号:055401X

技术名称:港口设备制造技术

控制要点:1. 具有无动力、自动平衡、不间断作业功能设备的制造技术

2. 木材、废钢专用滑块式单索多瓣抓斗、异步启闭废钢块料抓斗设计技术

3. 悬链斗矿石卸船机技术资料

4. 集装箱装卸关键技术

编号:055402X

技术名称:液体货物运输技术

控制要点:1. 溢油化学处理制剂的配方及单体合成工艺

2. 水面浮油监视报警设备制造技术

电信和其他信息传输服务业

编号:056001X

技术名称:通信传输技术

控制要点:1. 电视、电话保密技术

(1)密码设计技术

2. 我国自行研制并用于军事领域的信息传输、加、解密技术

3. 水下低频电磁通信技术

(1)应用低频电磁场进行水下通信的技术

(2)低噪声放大技术

(3)高灵敏度和抗干扰技术

4. 通信保密技术

专为我国研制、设计、生产的各类通信保密机和通信加密技术

编号:056002X

技术名称:计算机网络技术

控制要点:巨型计算机〔运算次数≥1300 亿次〕网络系统、并行处理技术

编号:056003X

技术名称:空间数据传输技术

控制要点:1. L 频段便携式、效率为 65%、可折叠式、伞状抛物面天线的设计与生产工艺

2. Ku 频段平面天线用的损耗小于 10^{-4} 的介质材料生产技术

3. 机星地实时传输数据的编码及压缩技术

编号:056004X

技术名称:卫星应用技术

控制要点:1. 涉及下列内容之一的双星导航定位系统

(1)入站信号实时捕获单元的信号格式、器件结构和制造工艺

(2)出站信号快速捕获单元的信号捕获方法、电路结构和专用芯片

(3)系统的信息传输体制、调制方式、帧结构

2. 图象快速处理方法及软件

计算机服务业

编号：056101X

技术名称：信息处理技术

控制要点：1. 智能汉字语音开发工具技术

2. 字符式汉字显示控制器的设计、制造工艺

3. 计算机中文系统的核心关键技术

4. 工程图纸计算机辅助设计〔CAD〕及档案管理系统光栅/矢量混合信息处理方法

5. 中文平台技术(中文处理核心技术)

6. 信息存取加、解密技术

7. 中外文翻译技术

8. 少数民族语言处理技术

9. 汉字、语音识别技术

10. 汉语或少数民族语音合成技术

11. 汉字压缩、还原技术

12. 印刷体汉字识别技术、程序结构、主要算法和源程序

13. Videotex〔可视图文〕系统的汉字处理技术及网间 控制技术

14. 具有交互和自学习功能的脱机手写汉字识别系统及方法

15. 用于计算机汉字输入识别方法中的手写体样张、印刷体样张以及汉语语料库

16. 汉字识别的特征抽取方法和实现文本切分技术的源程序

编号：056102X

技术名称：计算机应用技术

控制要点：1. 并行图归约智能工作站

2. CIMS〔计算机集成制造〕实验工程

软 件 业

编号：056201X

技术名称：计算机通用软件编制技术

控制要点：1. 巨型计算机〔运算次数≥1300 亿次〕软件技术

2. 并行计算机的微内核和多线程的实现技术，程序并行性识别技术及并行优化编译源程序

编号：056202X

技术名称：信息安全防火墙软件技术

控制要点：信息安全防火墙软件技术

专业技术服务业

编号：057601X

技术名称：海洋环境仿真技术

控制要点：1. 海洋环境仿真、背景干扰仿真

2. 内插滤波技术和模拟通道时延误差的修正技术

3. 建模

编号：057602X

技术名称：大地测量技术

控制要点：我国大地控制网整体平差方法及软件技术

编号：057603X

技术名称：精密工程测量技术

控制要点：我国重点工程精密测量的技术和方法

编号：057604X

技术名称：真空技术

控制要点：真空度$<10^{-6}$ mPa 的超高真空获取技术

编号：057605X

技术名称：声学工程技术

控制要点：1. 有源噪声控制的系统设计技术和算法软件

2. 声功率>10,000W 的气动声源设计技术和制造工艺

编号：057606X

技术名称：计量测试技术

控制要点：1. 六氟化硫微量含水量测量技术

(1)检测限十万分之三(体积分数)的传感器制造技术

2. 氯化钠温度定点技术

(1)相平衡态时氯化钠密度值

(2)密封腔改善热传导技术和防腐蚀技术

(3)定点黑体防泄漏技术

编号：057607X

技术名称：目标特征提取及识别技术

控制要点：1. 目标特征光谱

2. 目标特性及相关数据库

3. 目标图象特征提取

地质勘查业

编号：057801X

技术名称：地球物理勘查技术

控制要点：地磁场测定灵敏度≤0.01nT（包括单光系、多光系）氦光泵磁力仪探头制造技术

卫　　生

编号：058501X

技术名称：中医医疗技术

控制要点：1. 国家名老中医及获省部级以上科技进步一、二等奖的疾病诊疗系统的医理设计及有效方药

2. 股骨颈重建术治疗股骨颈骨折颈吸收伴头缺血性坏死的技术

中华人民共和国商务部令

二〇〇八年　第14号

为规范两用物项和技术进出口管理，涉及易制毒化学品、计算机、监控化学品等两用物项和技术进出口许可证管理的，均应依照商务部《两用物项和技术进出口许可证管理办法》（商务部2005年第29号令）的规定执行。

本令自发布之日起施行。

部长　陈德铭

二〇〇八年八月五日

中华人民共和国商务部公告

2008年　第44号

中华人民共和国商务部2003年发布该年度第22号公告，宣布对原产于日本、比利时、德国、荷兰和俄罗斯的进口己内酰胺征收反倾销税。反倾销税的实施期限自2003年6月6日起为5年。

中华人民共和国商务部于2007年9月3日发布该年度第70号公告，宣布对原产于俄罗斯克麦罗沃氮开放式股份有限公司的进口己内酰胺立案进行倾销及倾销幅度期中复审调查。

根据《中华人民共和国反倾销条例》第四十八条规定，反倾销税的征收期限和价格承诺的履行期限不超过5年；但是，经复审确定终止征收反倾销税有可能导致倾销和损害的继续或者再度发生的，反倾销税的征

收期限可以适当延长。

2007年12月3日，商务部发布2007年第102号公告，公布对原产于日本、比利时、德国、荷兰和俄罗斯的进口己内酰胺所适用的反倾销措施将于2008年6月6日终止，并规定自该公告发布之日起，国内产业或者代表国内产业的自然人、法人或者有关组织可在该反倾销措施终止日60天前，以书面形式向商务部提出正式期终复审申请。

在公告规定的时限内，商务部未收到国内产业或者代表国内产业的自然人、法人或者有关组织按该公告规定提出的期终复审申请。商务部也决定不主动发起期终复审。

鉴此，自2008年6月6日起终止对原产于日本、比利时、德国、荷兰和俄罗斯的进口己内酰胺征收反倾销税。

同时，终止对俄罗斯克麦罗沃氮开放式股份有限公司申请的己内酰胺倾销及倾销幅度期中复审调查。

特此公告

中华人民共和国商务部

二〇〇八年六月五日

中华人民共和国商务部
公　　告

2008年　第78号

为进一步加强稀有金属出口管理，规范出口经营秩序，根据《中华人民共和国对外贸易法》、《中华人民共和国货物进出口管理条例》的有关规定，现公布《2009年铟、钼出口企业年审标准和审核程序》。

中华人民共和国商务部

二〇〇八年十月九日

2009年铟、钼出口企业年审标准和审核程序

一、年审标准

(一)经商务部公告的符合铟、钼出口许可证申领标准的企业(以下简称名单内出口企业)为年审对象。

(二)以商务部2007年第25号、89号公告为2009年度审核标准。

(三)生产企业的产量统计，以经行业复核的企业内销数量加上出口数量的和为准。

二、审核程序

(一)各地铟、钼名单内出口企业须向所在地省级商务主管部门提出年审申请。省级商务主管部门根据

上述标准，对本地区提出申请的企业进行初审，并于2008年11月12日前将符合年审标准的企业名单及初审意见上报商务部(附企业相关申请材料)，同时抄送中国五矿化工进出口商会、中国有色金属工业协会。

(二)中央管理企业将年审申请材料报送商务部，并抄送中国五矿化工进出口商会。

(三)商务部委托中国五矿化工进出口商会、中国有色金属工业协会对申请年审的企业进行复核。中国五矿化工进出口商会、中国有色金属工业协会对经复核符合标准的企业提出意见，于2008年11月19日前上报商务部。

(四)商务部根据中国五矿化工进出口商会、中国有色金属工业协会的复核意见，对申请企业进行审定，并于2008年11月底前对通过年审，符合铟、钼出口许可证申领标准的企业名单对外公告。

商务部关于征求对2009年磷矿石出口企业资质标准(征求意见稿)意见的通知

为加强对我国磷矿石出口的规范管理，商务部在集中行业意见的基础上，草拟了《2009年磷矿石出口企业资质标准》(征求意见稿)，现就其公开征求各方面意见，公示期为5个工作日，有关意见和建议请于10月22日下班前向商务部(外贸司)反馈。

联系电话：010—65197787 传真：010—65197434

2009年磷矿石出口企业资质标准

(征求意见稿)

为鼓励利用中低品位磷矿资源，提高我国磷资源开发利用水平，保护环境，促进行业可持续发展，现颁布2009年磷矿石出口企业资质标准如下：

一、商品范围：磷矿石，税号为25101010，25101090，25102010，25102090项下的所有品种。

二、磷矿石出口企业资质标准

(一)生产企业

1、按国家有关规定经工商行政管理部门登记注册、办理对外贸易经营者备案登记或外商投资企业经营范围包括相应商品出口业务、具有独立法人资格；

2、2006—2008年磷矿石出口量(含出口供货数量)年均达到20000吨以上；

3、拥有磷矿采矿许可证、安全生产许可证、矿长证；

4、符合国家有关环境保护的法律法规要求；

5、建设有经政府有关部门核准的≥30万吨/年中低品位磷矿浮选和重选选矿装置；

6、遵守国家有关法律法规和地方政府有关规定，依法参加养老、失业、医疗、工伤、生育等各项社会保险并按时足额缴纳社会保险费；

7、2008—2010年签有长期供货合同(合同期限1年以上)；

8、无违反国家有关法律、法规的行为。

(二)流通企业

1、按国家有关规定经工商行政管理部门登记注册、办理对外贸易经营者备案登记或外商投资企业经营范围包括相应商品出口业务、具有独立法人资格;

2、2006—2008 年磷矿石出口量年均达到 10000 吨以上;

3、出口企业须从经政府有关部门核准的具备≥30 万吨/年中低品位磷矿浮选和重选选矿装置的生产企业采购磷矿石;

4、遵守国家相关法律法规和当地政府的有关规定,依法参加养老、失业、医疗、工伤、生育等各项社会保险并按时足额缴纳社会保险费;

5、无违反国家有关法律、法规的行为。

(三)为进一步规范磷矿石出口,国家对磷矿石出口企业实行严格监管。凡在当年磷矿石出口资质条件申请过程中存在各类违法违规行为,不执行国家有关行业政策的企业,一经核实,将暂停或取消其出口资格。

(四)国家将根据磷矿行业发展情况对有关磷矿石出口企业资质申领条件进行修订,并根据企业经营行为对符合申领条件的企业实行动态管理。

三、申请及审核程序

磷矿石出口企业须于 2008 年　　月　　日前将申请材料报中国五矿化工进出口商会。

商务部委托中国五矿化工进出口商会商中国化学矿业协会,根据有关部门核准的行业生产条件对有关企业磷矿石的出口资质条件进行初核,并对符合条件的企业提出初核建议,于 2008 年　　月　　日前上报商务部(外贸司)。上述企业名单将在 月 日起在商务部、中国五矿化工进出口商会网站上公示,提交公众评议,公示期 10 天。中国五矿化工进出口商会汇总、整理公示期各方意见,并于　　年　　月　　日前报商务部(外贸司)。

商务部根据商会的初核意见,对所有企业的情况进行复核和审定,并对符合条件的企业于 年 月予以公告。

四、相关报送材料

各地磷矿石出口企业、中央管理企业向中国五矿进出口商会提出申请时,须提交以下材料(所有上报材料均须由申请企业法人代表签字确认):

(一)申请企业法人营业执照副本复印件、加盖备案登记印章的《对外贸易经营者备案登记表》或《中华人民共和国进出口企业资格证书》或《外商投资企业批准证书》、申请企业海关编码和企业代码。

(二) 矿山开采许可证(加盖企业公章的复印件)。

(三) 安全生产许可证(加盖企业公章的复印件)。

(四) 矿长证书(加盖企业公章的复印件)。

(五) 地、市级环境监测机构出具的当年污染物排放达标监测报告。

(六)生产企业需提供 2006—2008 年磷矿石出口或供货量达到 20000 吨以上的相关凭证或单据。由出口企业收购出口的,须提供加盖企业公章的由国税局监制的增值税发票(复印件)、出口报关单(复印件)和出口核销单(复印件);由出口企业代理出口的,须提供出口发票(复印件)、出口报关单(复印件)、出口核销单(复印件)和代理出口货物证明(复印件)。

(七)流通企业须需提供 2006—2008 年磷矿石出口或供货量达到 10000 吨以上的相关凭证或单据。包括从生产企业购货的凭证,购销合同,国税局监制的增值税发票(复印件)、出口报关单(复印件)和出口核销单(复印件)。

(八)2008—2010 年长协合同(复印件)。

(九) 以上所有材料提供复印件的均须提供原件的电子扫描版。

(十)所在地劳动和社会保障部门出具的已经参加养老、失业、医疗、工伤和生育等各项社会保险并按时足额缴纳各项社会保险费的相关证明。

商务部对外援助项目招标委员会通告

〔2008〕第 33 号

商务部对外援助项目招标委员会于 2008 年 10 月 10 日举行了 2008 年第 33 次例会。

现将会议情况和决议通告如下：

一、审定了援也门国家大图书馆项目考察设计任务的中标企业。该项目于 2008 年 8 月 21 日开标。中国建筑设计研究院、中南建筑设计院、北京市建筑设计研究院、中国中元国际工程公司和青岛市建筑设计研究院股份有限公司等 5 家企业按时提交了投标文件。根据《对外援助成套项目考察设计评标暂行办法》的规定，经方案设计优选并对优选方案进行中标条件审核，招标委员会决定将该项目授标予中国中元国际工程公司承担。

根据《商务部关于对外援助项目评标结果公示和质疑处理的规定(试行)》(商援发〔2006〕413 号)，上述授标决定经公示且有关质疑处理完毕后生效。

二、研究了援肯尼亚医院项目施工任务的招标方式。招标委员会决定采取有限邀请招标方式，邀请中国江苏国际经济技术合作公司、福建建工集团总公司、胜利油田胜利工程建设(集团)有限责任公司和四川华西集团有限责任公司等 4 家企业参加该项目投标。有关发送招标文件等具体事宜另行通知。

三、研究了援苏丹综合医院项目施工任务的招标方式。招标委员会决定采取有限邀请招标方式，邀请青建集团股份有限公司、中国江苏国际经济技术合作公司、上海建工(集团)总公司等 3 家企业参加该项目投标。有关发送招标文件等具体事宜另行通知。

四、研究了援科摩罗火电设备和输电项目的招标方式。招标委员会决定采取有限邀请招标方式，邀请天津机械进出口有限公司、中国机械进出口(集团)有限公司、上海汽车进出口有限公司、中国机械设备进出口总公司和中国电子进出口总公司等 5 家企业参加该项目投标。有关发送招标文件等具体事宜另行通知。

五、研究了援几内亚比绍军队总医院项目施工任务的招标方式。招标委员会决定采取有限邀请招标方式，邀请安徽省外经建设(集团)有限公司、上海建工(集团)总公司、烟建集团有限公司、青建集团股份公司、北京建工集团有限责任公司、中鼎国际工程有限责任公司、中铁十四局集团有限公司、正太集团有限公司、广东新广国际集团有限公司、广东省建筑工程集团有限公司、福建建工集团总公司、中国地质工程集团公司、中国江苏国际经济技术合作公司、中国江西国际经济技术合作公司、江苏省建设集团公司、中铁四局集团有限公司、江苏省建筑工程集团有限公司、甘肃海外工程总公司、南通建工集团股份有限公司、北京住总集团有限责任公司等 20 家企业参加该项目投标。有关发送招标文件等具体事宜另行通知。

出席：

王奎礼（王世春委派）　　郭本秋（徐加爱委派）

赛旦霞　　石云峰（吴喜林委派）

傅道鹏（吴　钢委派）　　张　湘（刁春和委派）

赵董良（李荣民委派）

列席：肖凤怀、朱艳琳、李小瑞

武静、牛东旭、李长春、周瓦里、陈军营

商务部对外援助项目

招标委员会

二〇〇八年十月十七日

中华人民共和国商务部政府网站
(WWW. mofcom. gov. cn)
——中国商务领域门户网站

中华人民共和国商务部政府网站(www. mofcom. gov. cn,以下简称网站)是中国政府发布商务政策法规,公布经济信息,提供公共商务信息服务的官方网站和重要平台。

网站实行"单位组网、网站组栏"的管理模式,拥有包括商务部机关、中国驻外经商机构、驻各地特派员办事处等单位在内的300多个子站点,全方位地为公众提供公共商务信息服务。网站作为中国商务部的对外窗口,实现了与国务院各部委、各进出口商会、全国县级以上商务主管部门、经济技术开发区等近5000个网站的链接,日平均点击300多万次,已经成为海内外商务界人士了解中国商务政策、获得最新商务信息的首选网站,成为面向世界的中国商务领域的门户网站。

网站设有新闻发布、政策发布、地方经贸、驻外报道、经济信息、网上政务、重要专题、统计资料、商务数据库、网上广播和公众留言等栏目,及时、全面地报道最新国内外商务新闻、动态;直接权威地公布新制定或清理修订的中国商务法规政策;准确公告商务部组织机构;及时发布中国商务统计数据等政务信息。

网站为中英文双语,随时为世界各国、各地区从事商务管理和经营活动的各类机构和企业,提供了解中国商务领域政策和市场信息的机会。网站在中国政府上网工程中被评为"政府上网工程最佳网站"。

网站由中华人民共和国商务部信息化司主管。

网站地址:www. mofcom. gov. cn

联系电话:(010)65121919

传　　真:(010)65198455

地　　址:北京市东长安街2号

邮政编码:100731

《中国对外经济贸易文告》简介

《中国对外经济贸易文告》(以下简称《文告》)的前身为《中华人民共和国对外贸易经济合作部文告》,创刊于1993年,2002年6月经国务院批准更名。《文告》汇集刊登全国人大、国务院、各地方和各部门已按现行规定公布的所有有关或影响货物贸易、服务贸易、与贸易有关的知识产权(TRIPS)和外汇管制的法律、法规及其它措施等相关信息,并作为我国政府向WTO及其成员通报咨询和WTO对我贸易政策审议的官方刊物。

同时《文告》还承担商务部公报的职能。根据《中华人民共和国立法法》的相关规定,在《文告》上公布的由商务部制定的有关国内外贸易和国际经济合作方面的规章文本为标准文本,具有法律效力。

《文告》是了解中国国内外贸易和国际经济合作相关法律、法规、规章和其他措施的官方指定刊物,由商务部办公厅负责编辑,每周出版1—2期,不固定页码,全年出版不超过80期。

从2004年起《文告》简体中文版通过商务部政府网站(www.mofcom.gov.cn)向全社会免费赠阅。

《中国对外经济贸易文告》办公室联系方式:

地址:北京市东长安街2号　　邮编:100731

电话:010—65198095,65198096

传真:010—65198094

Email:gazette@mofcom.gov.cn

主管部门:中华人民共和国商务部
主办单位:中华人民共和国商务部办公厅
编辑发行:《中国对外经济贸易文告》办公室
国内统一刊号:CN11—4893/D

版板所有·不得翻印